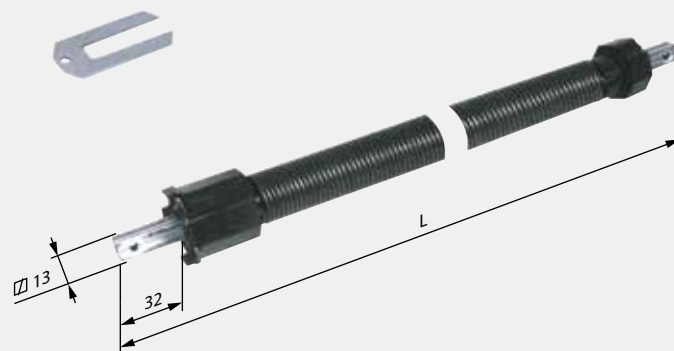


CONTROMOLLE DI COMPENSAZIONE - SUPPORTO per rullo ottagonale

CE UNI EN 13659 ANNI 3 GARANZIA

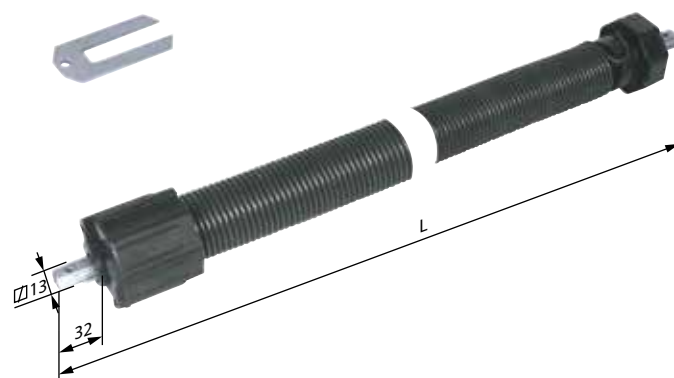
CONTROMOLLE DI COMPENSAZIONE per RULLO OTTAGONALE 40 mm

cod.	Ø filo mm	Numero spire	L mm	Coppia/ giro Kgm	Forza totale su Ø 90 mm	Numero giri	UM
CDC10/11	2,6	155	600	0,027	10	11	NR
CDC24/18	3	180	760	0,040	24	18	NR



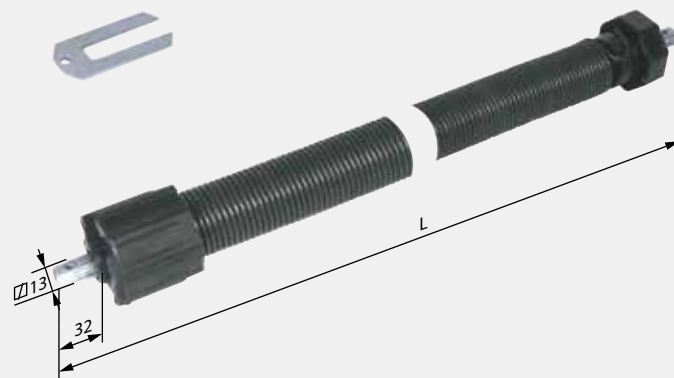
CONTROMOLLE DI COMPENSAZIONE per RULLO OTTAGONALE 40 mm

cod.	Ø filo mm	Numero spire	L mm	Coppia/ giro Kgm	Forza totale su Ø 90 mm	Numero giri	UM
CDC24/12	4	160	800	0,090	24	12	NR
CDC34/12	4,5	160	940	0,125	34	12	NR
CDC62/13	5	140	940	0,215	62	13	NR



CONTROMOLLE DI COMPENSAZIONE per RULLO OTTAGONALE 40 mm

cod.	Ø filo mm	Numero spire	L mm	Coppia/ giro Kgm	Forza totale su Ø 90 mm	Numero giri	UM
CDC30/14	4,5	180	1030	0,107	30	14	NR
CDC56/13	5	140	940	0,215	56	13	NR
CDC75/13	5,5	188	1270	0,288	75	13	NR
CDC100/10	6	133	1030	0,500	100	10	NR



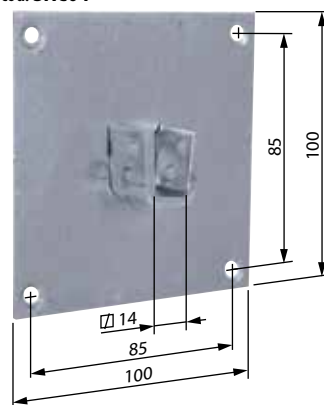
SUPPORTO CONTROMOLLA

cod.	UM
SXC01	NR
SXC02	NR

per fianco standard o tassellare

per contromolla di compensazione

cod. SXC01



cod. SXC02



Scelta del modello - Indicazioni di montaggio

SCelta DEL MODELLO DI CONTROMOLLA

L'impiego della contromolla è necessario quando il peso dell'avvolgibile è superiore alla portata dell'argano di manovra.

Per la determinazione del tipo di contromolla consultare le tabelle tecniche e i grafici che riportano la forza, la coppia e il numero di giri massimo di ogni modello.

Il sistema "a contromolla" non è applicabile se la manovra è realizzata con argano a fune o con avvolgitore.

È invece possibile l'utilizzo di questo sistema per il "tiro diretto" (movimento dell'avvolgibile a mano): in questo caso la molla compenserà l'intero peso dell'avvolgibile.

INDICAZIONI DI MONTAGGIO CON ARGANO AD ASTA

1 Verificare la fase di montaggio. La contromolla va montata dalla parte opposta all'argano di manovra facendo attenzione che la molla si carichi durante la discesa dell'avvolgibile (vedi **fig. 1**).

Per invertire la fase (dx o sx) è sufficiente togliere i due anelli di arresto (seeger) e invertire le calotte (vedi **fig. 2**).

2 Montare l'argano ad asta nel cassonetto in posizione di finecorsa abbassato e, dalla parte opposta, il supporto quadrato per la contromolla (rispettare l'assialità).

3 Ruotare l'asta dell'argano come per sollevare, facendo fare all'asse centrale un numero di giri leggermente superiore al necessario per il sollevamento dell'avvolgibile (vedi **tab. 3** a titolo indicativo).

4 Inserire la contromolla nel rullo e montare il sistema nel cassonetto.

5 Ruotare l'asta dell'argano come per abbassare fino a raggiungere il finecorsa inferiore.

6 Agganciare l'avvolgibile al rullo.

7 Verificare il corretto funzionamento.

Nel caso l'azione della molla non fosse sufficientemente "sentita" sganciare il telo, ruotare l'asta come per sollevare fino a scaricare completamente la molla, smontare il rullo e procedere come sopra (dal punto 3) facendo fare all'argano un numero maggiori di giri.

INDICAZIONI DI MONTAGGIO "A TIRO DIRETTO"

1 Dopo aver verificato la fase (dx o sx) infilare la molla nel rullo e montare nel cassonetto.

2 Ruotare manualmente il rullo come per abbassare facendo fare un numero di giri uguale al necessario per il sollevamento.

3 Bloccare la molla inserendo la staffa di arresto in dotazione e agganciare l'avvolgibile.

4 Verificare il corretto funzionamento.

ATTENZIONE

- Non capovolgere la fase di montaggio (si caricherebbe la molla a rovescio con conseguente rottura).
 - Non caricare la molla per un numero di giri superiore a quello prescritto.
 - Non utilizzare contromolle con portata superiore a quella dell'argano o comunque non caricarle oltre la portata dell'argano.
- SI DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ QUALORA NON VENGANO RISPETTATE LE ISTRUZIONI INDICATE.

FIG. 1

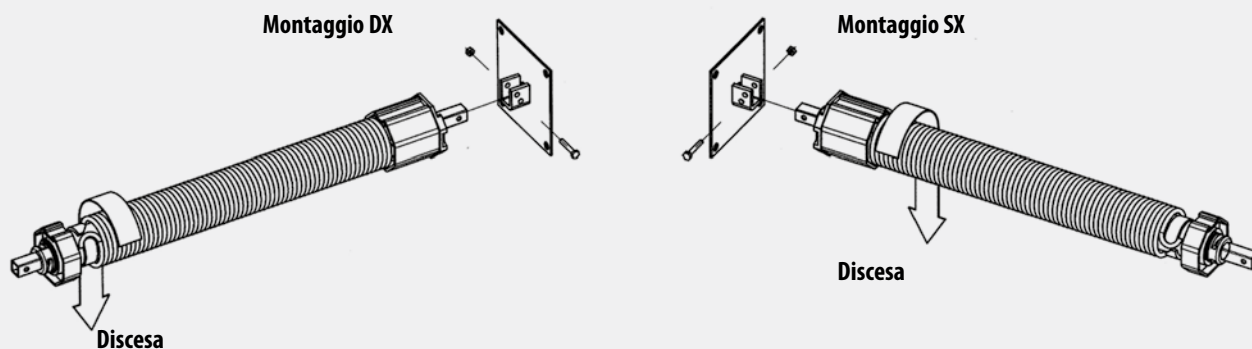
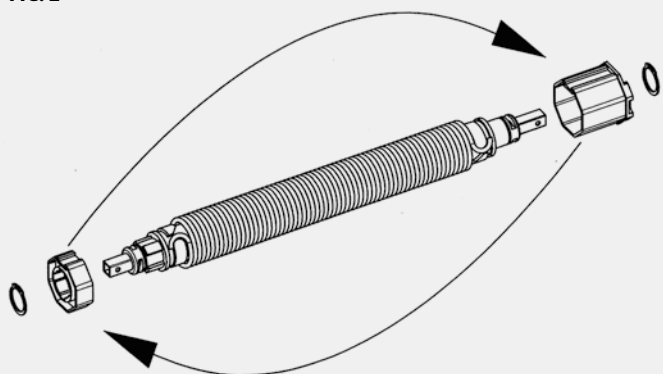


FIG. 2



Tab. 3 - Numero giri rullo

rullo ottagonale mm	40	60	70
spessore telo mm	9	14	14
altezza telo m			
	1,0	4,6	3,5
	1,5	4,6	3,3
	2,0	4,6	3,3
	2,5	4,6	3,3
	3,0	4,6	3,3
	3,5	4,6	3,3